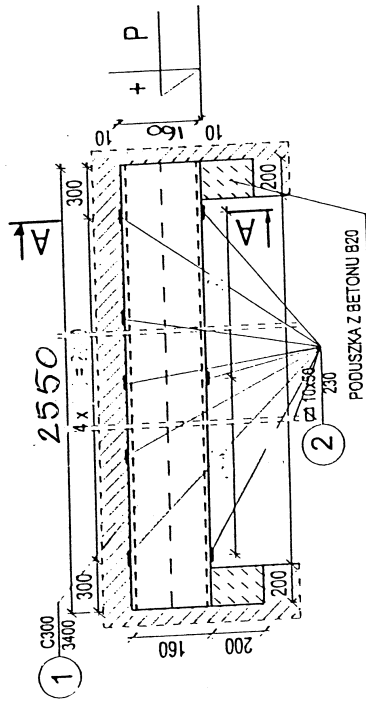
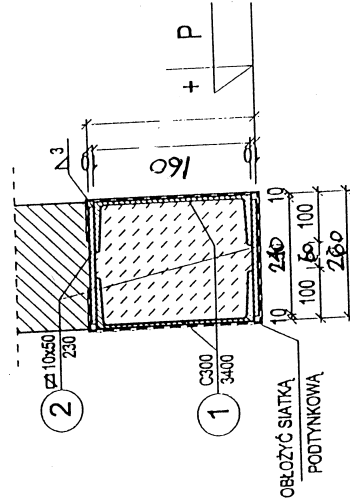


NADPROŻE W ŚCIANIE NOŚNEJ 1:20



A-A 1:10



UWAGI:

1. Stal S193X
2. Spawać elektrodą ER 1.46
3. Spoiny nieoznaczone wykonać jako pachwinowe o grubości 3 mm
4. Wykonywać zgodnie z załączonym opisem technicznym

Projekt: Projekt robót budowlanych i inżynierskich		Temat: Projekt budowlany przebudowy elewacji frontowej i schodów Urzędu Gminy w Łącku		Data: 10.02.2023
Biurowisko Budownictwa "Mobo" B Wierzbowski Wola Łącka 13/11 09-520 Łąck		Temat rysunku: Szczyt nadproża		
Inwestor: Gmina Łąck ul. Gostynińska 2 09-520 Łąck		Nr uprawnień: 34/91/13/94/16/94/89/86	Skala: 1:20	Nr rys.:
Projektant: mgr inż. Bogusław Wierzbowski				
Sprawdzający Konstrukcji: mgr inż. Przemysław Wierzbowski				

Opis techniczny do projektu technicznego wykonania nadproża nad planowanym przebiegiem otworu drzwiowego w ścianie 1. Podciąg nad otworem drzwiowym - podciąg wykonać z dwu ceowników 160 ze stali St 3 S.

Technologia wykonania:

0. Przed przystąpieniem do robót budowlanych opisanych poniżej wykonać stemplowanie płyt stropowych stemplami drewnianymi z ryglami. Przekrój poprzeczny krawędziaków z tarcicy K 27 12 x 12 cm lub stęple okrągłe okorowane o średnicy 15 cm. Rygle z tarcicy K 27 i przekroju min. 7 x 17 cm. Stężenia kratowe z desek sosnowych o przekroju 3,2 x 14 cm

1. Wybić bruzdę w istniejącym murze w miejscu projektowanego otworu drzwiowego o długości większej o 36 cm. (długość oparcia na murze ceownika minimum 18 cm). W miejscach oparcia na murze wbić pod dolną stopkę profilu blachę stalową grubości 10 mm i wymiarze 180 x 140 mm.

Belkę obetonować (beton nałożyć metodą torkretowania)

2. Wykonać czynności p.1. z drugiej strony ściany.

3. Wykonać otwory ponad górną stopką ceownika o średnicy min. 20 mm i rozstawie poziomym około 20 cm. W powstałe otwory wbić pręty stalowe średnicy 20 mm krótsze od rozstawu ceowników o około 1,5-2,0 cm, tzn 12 - 12,5 cm

4. Zespawać elektrodą ER 1.46 pręty do górnych stopek ceowników.

5. Otwory wypełnić zaczynem cementowym

6. Wykonać w ścianie bruzdy pionowe, na osadzenie kątownika nierównoramiennego, kątownik osadzić w ścianie poprzez zabetonowanie "wąsów" z płaskownika stalowego. Górę kątownika dospawać do blachy podstawy belki spoiną pachwinową ER 1.46 a = 3mm.

Dół kątownika dospawać analogicznie do blachy podstawy tak utworzonego słupa. Blacha podstawy 15 x 140 x 180 mm

7. Po zakończeniu procesu wiązania zapraw wybić otwór na drzwi.

8. Przewiązać gałęzie słupa płaskownikiem 3 x 30 mm wg rys. za pomocą spawania, elektrodą ER 1.46, a = 3 mm.

9. Elementy stalowe owinać siatką RABIT'za bądź Leduchowskiego i otynkować zaprawą cementową.

10. Rozebrać stemplowanie konstrukcji stropów.