

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW PODSTAWOWYCH

Kotłownia:

Nr	Opis	Ilość
1	Rozdzielacz MGV50 dla 2 obiegów grzewczych, DN50/2"	1szt
2	Zawór kulowy odcinający DN 25	2szt
3	Zawór kulowy odcinający DN 40	5szt
4	Manometr glicerynowy 113.53.100-R/0...6bar/G1/2/Kl.1,6	6szt
5	Pompa obiegowa Magna 3 25-40	1 szt
6	Pompa obiegowa Magna 1 25-40	1 szt
7	Zawór regulacyjny HRB 3- drogowy DN 40	1 szt
8	Zawór zwrotny DN 25	1 szt
9	Zawór zwrotny DN 40	2szt
10	Term. bimetaliczny tarczowy A46100/stal ocynk/0-120°C/L=100mm/G1/2	2szt
11	Stacja uzdatnienia wody Aquaset 500-N	1 kpl
12	Zawór zwrotny EA DN 15	1 szt
13	Naczynie wzbiorcze Reflex N 140	1 szt
14	Sprzęgło hydrauliczne z odwodnieniem i automatycznym odpowietrznikiem do Vitodes 200-W	1 szt
15	Podgrzewacz c.w.u. z węzownicą grzewczą Vitocell 100-W typ CVAA o poj. 300 l	1 szt
16	Czujnik temp. podgrzewacza Vitocell 300 l	1 szt
17	Naczynie Reflex DT 60	1 szt
18	Zawór bezpieczeństwa typu SYR 1915 ¾ "	1 szt
19	Zawór kulowy odcinający DN 20	1 szt
20	Zawór kulowy odcinający DN 50	2szt
21	Filtr siatkowy DN 50	1 szt
22	Neutralizatorskroplin GENO-Neutra V N-70	1 szt
23	Reduktor ciśnienia DN 32	1 szt
24	Filtr skośny (siatkowy) do gazu DN 32	1 szt
25	Zawór kulowy odcinający DN 32	1 szt
26	Reduktor II stopnia NDR 0516	1 szt
27	Kurek główny i zawór MAG-3 DN 32	1 szt
28	Szafka gazowa naścienna 80x80x30 cm	1 szt

Dobrano pompy obiegowe:

1. Obieg ogrzewania grzejnikowego

Wydajność pompy oszacowano: $Q = 4,26 \text{ m}^3/\text{h}$

Wysokość podnoszenia oszacowano : $H = 1,5 \text{ m}$

Dobrano pompę obiegową Magna 3 25-40 firmy Grundfos

2. Obieg ogrzewania nagrzewnic

Wydajność pompy oszacowano: $Q = 4,26 \text{ m}^3/\text{h}$

Wysokość podnoszenia oszacowano : $H = 1,15 \text{ m}$

Dobrano pompę obiegową Magna 1 25-40 firmy Grundfos